

AR PAL[®] KONVENTIONELLES PALETTENREGAL P A R K

LAGERUNG MIT PALETTEN:

- ▶ ALLER ART
- ▶ KOMMISSIONIERUNG
- ▶ DIREKTER ZUGRIFF



**LAGER- und BETRIEBS-
EINRICHTUNGEN GmbH & Co. KG**

PARK | KONVENTIONELLES PALETTENREGAL

Das langbewährte Regalsystem für die Lagerung von standardisierten Paletten (APR = Adjustable Pallet Racking) wurde zum bedienen mittels Förder- und Hebezeugen konzipiert.

Der Zugriff auf die Paletten erfolgt dabei über definierte Gänge, deren Abmessungen von der Art der Förderzeuge abhängen. Der Abstand zwischen den einzelnen Ladeebenen und auch die Gesamthöhe dagegen werden in Bezug auf den jeweiligen Lagerungsbedarf, die Flurförderzeuge und den zur Verfügung stehenden Raum festgelegt.

Dieses Lagersystem bietet eine effiziente und widerstandsfähige Lösung für die Lagerung von

Schwerlasten. Je nach der Art der Beschickung wird zwischen zwei verschiedenen Typen von Palettenregal unterschieden:

- Das PARK System der Klasse 400, Konventionelles Palettenregalsystem oder Breitganglager
- Das PARK System der Klasse 300 oder VNA (Very Narrow Aisle) für Flurförderzeuge im Schmalgang

Diese mit standardisierten Bauelementen konstruierten Regalsysteme erfüllen in allen Aspekten die strengste, jeweils gültige, gesetzliche Regelung des europäischen Normenkatalogs, wie z.B. die Empfehlungen des FEM (Federación Europea de Manutención).

VIELFÄTIGKEIT

Anpassungsfähigkeit an jede Art von Ladeinheit und Förderzeuge. Es erlaubt eine große Anzahl von verschiedenen Gütern am gleichen Lager.

ZUGRIFF

Unmittelbarer und direkter Zugriff auf alle Ladeeinheiten und verschiedenen Artikel im Lager.

FLEXIBILITÄT

Unkomplizierter und schneller Auf- und Abbau, sowie die Möglichkeit des Ausbaus und der Erweiterung. Optimale Anpassungsfähigkeit an die verschiedensten Lagerungsbedürfnisse, sowohl was das Gewicht, als auch die Form betrifft.



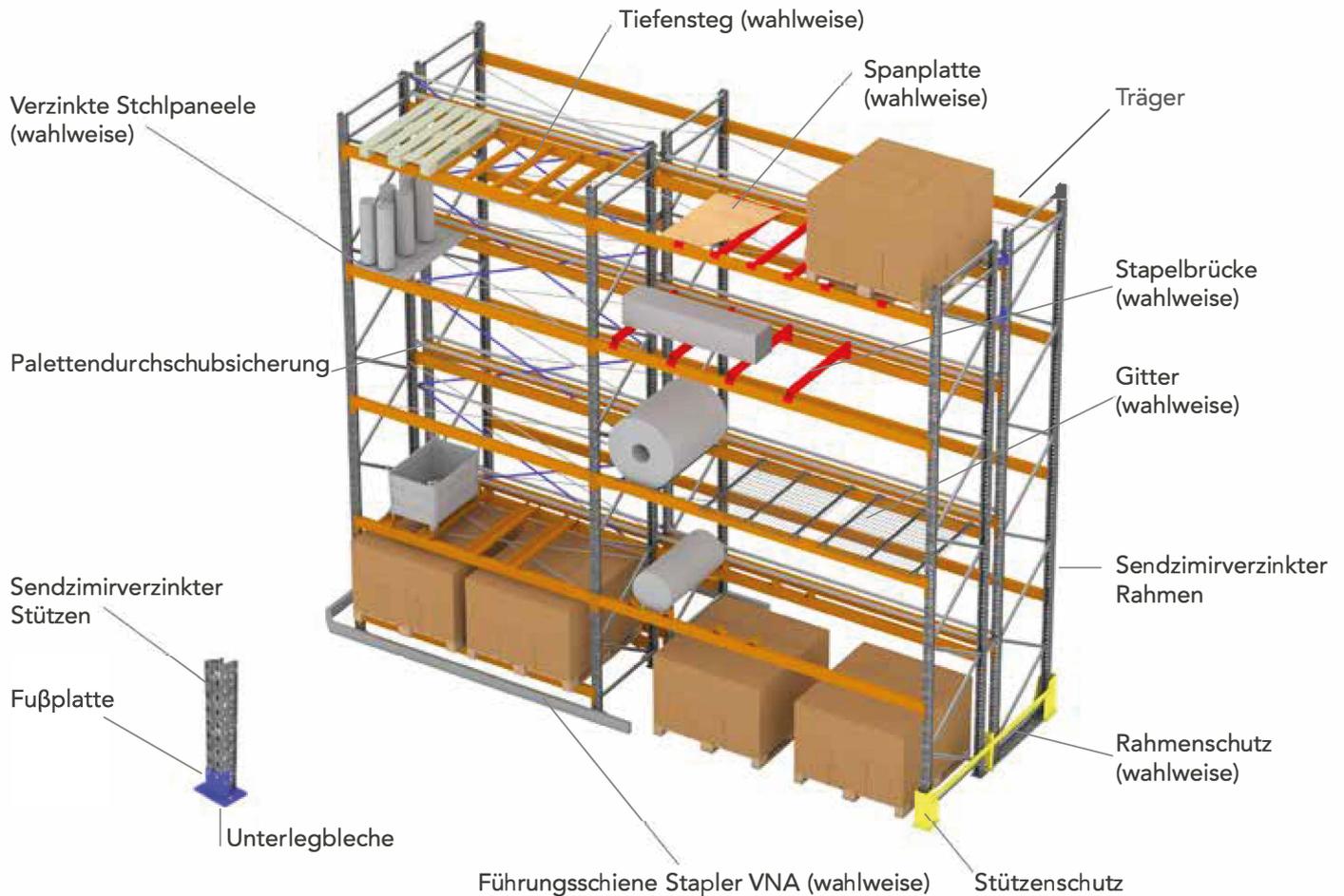
VORTEILE

- Erlaubt die schnelle Ordnung und den unmittelbaren und direkten Zugriff auf jede Palette.
- Sofortige Kontrolle über alle gelagerten Produkte jeden Artikels, weil jeder Stellplatz „seiner“ Ladeinheit entspricht.
- Ersparnis von Zeit- und Kraftaufwand beim Handling von Waren bei intensivem Warenumschlag.
- Große Anpassungsfähigkeit an sich ändernde Lagerbedürfnisse.
- Die Vielfalt an erhältlichem Zubehör und Konfigurationsmöglichkeiten erlaubt die Anpassung an Lagergut jeglichen Gewichts und jeglichen Ausmaßes.
- Optimale Raumausnutzung auf Grund von der unkompliziert verstellbaren Höhe der Ladeebene, um sie der jeweiligen Ladeinheit anzupassen.
- Die modulare Bauweise vereinfacht die Montage. Das Design des Systems zur Zusammenfügung der standardisierten Strukturkomponenten erleichtert ihren schnellen Abbau und Ortswechsel, sowie die zügige Rekonfigurierung oder Erweiterung bei verändertem Lagerungsbedarf.
- Erhöhte Sicherheit durch diverser mitgeliefertes Schutzzubehör.
- Die Rahmen und Stützen des AR Sortiments werden sendzimirverzinkt.

KOMPONENTEN UND ZUBEHÖR

Die Palettenregalsysteme weisen eine einfache Struktur auf, bestehend aus Rahmen, Trägern und Zubehör. Das Zubehör stellt dabei eine Vielzahl von Anpassungsmöglichkeiten an

verschiedenartige Produkte dar, wie z.B. verstärkende Tiefensteg, Stapelbrücken, Fassauflagen, Rammschutz, etc., was dieser Art von Regalsystem ihre Vielseitigkeit verleiht.



SICHERHEIT

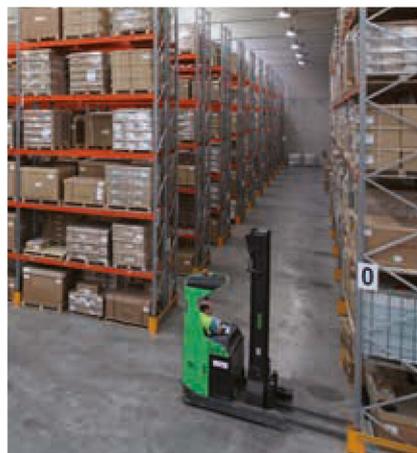
Es stehen verschiedene Zubehörteile zur Auswahl, die der Anlage eine erhöhte Sicherheit verleihen, wie z.B.:

- Hinteres und seitliches Schutzgitter
- Rahmen-, Stützen- und Eckschutz
- Stützenverstärker
- Palettendurchschubsicherungen

PALETTEN

Das System des Breitgangpalettenregals erlaubt die Benutzung von verschiedenen Typen von:

- Paletten (Europaletten, perimetrische)
- Behältern
- einzelner Kisten





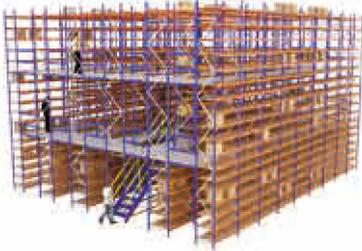
AR SHUTTLE



AR DRIVE IN



WEITSPANNREGALE



MEHRGESCHOSSANLAGE



AUTOMATISCHES LAGER



VERFAHRBARES REGAL



DURCHLAUF- UND EINSCHUBREGAL



SILOBAU



AR PAL



P. + K.

Lager- und Betriebs- einrichtungen GmbH & Co. KG

Telefon +49 (0) 7034 / 21020 • Fax +49 (0) 7034 / 26521
PundK-Lagertechnik.de • info@PundK-Lagertechnik.de